

SFS-EN 12464-1 Sisävalaistusstandardin suosituksia metalliteollisuuteen

Tila tai tehtävä	Suositteltu keskimääräinen valaistusvoimakkuus (E_{med})	Valon tasaisuus ($U_0, E_{min}/E_{med}$)
Hitsaus ja karkea konetyö	300 lx	0,6
Valssaus ja leikkaus	300 lx	0,6
Kokoonpano		
-karkea	200 lx	0,6
-tavanomainen	300 lx	0,6
-hieno	500 lx	0,6
-tarkkuus	750 lx	0,7
Työvälineiden valmistus	1 000 lx	0,7